



**COMUNE DI ZANÈ**  
Assessorato alla Cultura



**ASSOCIAZIONE A.M.A.**  
**RI...TROVARSI**  
per il benessere psicosociale

**PRESENTANO**



# **PROVE DI SCENA**

commedia brillante di Paolo Balzani  
Regia ed aiuto regia: Anna Bortolan e Catia Angelo

**VENERDÌ**

**17 APRILE 2015**

**ore 20.30**

**SALA PATRONATO**  
**PARROCCHIA IMMACOLATA DI ZANÈ**

Ingresso libero